

# Dressel GmbH

## Maschinenparkliste

Pos.	Maschine	Schließkraft [kN]	Plattenabstand / Werkzeughöhe		Zwischen den Holmen	Schnecken ∅ [mm]	Verhältnis L/D	max. spez. Spritzdruck [bar]	max. Spritzgewicht [g] (PS)
			Min.	Max.					
01	FM 20	200	150	450	320x320	20	20	1350	30
02	BOY 22 D	220	200	400	254 2 Holm- Masch.	24	16	1455	32
03	BOY 30 M	306	200	500	280x254	24	22,3	1810	38
04	BOY 30 T 2	365	200	500	255x255	24	23	2475	38
05	Klöckner Ferr. FX 30	300	150	500	320x320	25	22	2022	41
06	Fanuc 50 E*	500	150	350	320x320	28	20	1700	53
07	JSW 55 E*	540	160	370	360x310	20	20	2230	28
08	Boy 55 M	550	250	650	360x335	38	16,7	1508	122
09	BOY 80 M	804,5	250	680	410x358	42	20	1532	179

# Dressel GmbH

## Maschinenparkliste

Pos.	Maschine	Schließkraft [kN]	Plattenabstand / Werkzeughöhe		Zwischen den Holmen	Schnecken ∅ [mm]	Verhältnis L/D	max. spez. Spritzdruck [bar]	max. Spritzgewicht [g] (PS)
			Min.	Max.					
10	BOY 80 M	804,5	250	680	410x358	42	20	1532	179
11	BOY 90 A	900	250	725	430x360	42	20	1724	181
12	BOY 90 M	900	250	725	430x360	42	20	1724	181
13	Zhafir Zeres 900**	900	150	410	420x370	28	21	2600	64
14	Fanuc 100 E*	1000	150	450	410x410	36	20	1700	134
15	Fanuc 100 E*	1000	150	450	410x410	36	20	1700	134
16	FM Elektra 180 E*	1800	300	790	630x630	50	24,2	2058	429

\*E = elektrisch    \*\* = hybrid

**Peripherie:** jede Spritzgussmaschine ist mit einem Handlinggerät ausrüstbar, damit sind 3-Achsbewegungen möglich. So kann bspw. das Kunststoffergebnis vom Anguss getrennt werden, verschiedenartige Produkte sortiert werden oder das Handlinggerät dient als Entformungshilfe.

Sonderwünsche sind je nach Kundenauftrag realisierbar.

Stand: 09.01.2017